

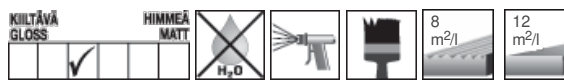


Панссаримаали

Тип	Алкидная краска, содержащая активный противокоррозионный пигмент.
Область применения	Применяется для окраски загрунтованных оцинкованных, алюминиевых и стальных поверхностей, а также окрашенных ранее алкидной краской наружных поверхностей.
Объекты применения	Применяется для металлических крыш, водосточных труб и желобов, металлических сливов, перил и других металлоконструкций.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



Базис	А и С
Цвета	Цвета по каталогам "Краски для металлических крыш" и "Деревянные фасады".
Степень блеска	Полуглянцевая
Расход	8 - 12 м ² / л.
Тара	0,9 л, 2,7 л, 9 л, 18 л.
Разбавитель	Уайт-спирит 1050
Способ нанесения	Можно наносить кистью или распылением. Рекомендуется наносить кистью. В качестве альтернативного варианта краску можно наносить валиком или распылением. После нанесения краски валиком поверхность незамедлительно выровнять кистью. При распылении под высоким давлением размер сопла 0,011"–0,015" (ширина веера распыления обычно 40°) и разбавление, при необходимости, до 10 % по объему. До отлипа – 3-5 ч. Следующий слой рекомендуется наносить через сутки.
Время высыхания при +23°С и относительной влажности 50%	Хорошая.
Износостойкость	Хорошая также в морском климате и в промышленной среде. Однако под воздействием атмосферных явлений цвет поверхности, окрашенной материалом данного типа, имеет свойство светлеть.
Атмосферостойкость	Устойчива к скипидару, уайт-спириту, хозяйственному спирту, а неустойчива, например, к нитрорастворителям. Выдерживает смазочные масла и консистентные смазки.
Стойкость к химикатам	80 °С.
Термостойкость	Ок. 55 %.
Сухой остаток	1,0 - 1,3 кг/л в зависимости от цвета.
Плотность	Выдерживает хранение и транспортировку при низких температурах.
Хранение	Код
Код	460-серия
Свидетельство о государственной регистрации	Свидетельство о государственной регистрации

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Условия при обработке	Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и ее температура должна быть выше температуры воздуха. Во время окраски и высыхания температура воздуха должна быть не ниже +5 °С и относительная влажность воздуха – не
-----------------------	---



Предварительная подготовка

выше 80 %. Относительная влажность и температура воздуха, а также скорость ветра сильно влияют на время высыхания. Температура поверхности не должна превышать +40 °С во избежание слишком быстрого испарения растворителя, содержащегося в краске, образования пор, ухудшения адгезии, появления пузырьков и т.д. Начало окрасочных работ необходимо спланировать таким образом, чтобы пленка успела высохнуть до выпадения вечерней росы. Влага приводит к матированию свежеокрашенной поверхности.

Неокрашенная поверхность:

Новую оцинкованную поверхность окрашивать после одного отопительного сезона. Ставшие матовыми от атмосферного воздействия, зашкуренные механическим или химическим способом оцинкованные поверхности имеют наилучшую адгезию. Возможную ржавчину/белую ржавчину удалить шлифованием или стальной щеткой до степени очистки St 2. Обезжирить и очистить поверхность от водоразбавляемых средств защиты от белой ржавчины, загрязнений, водоразбавляемых солей, масла и жира моющим средством "Панссарипесу", используя щетку. Затем тщательно промыть чистой водой и дать просохнуть. Перед окрашиванием алюминиевые поверхности следует отшлифовать для придания шероховатости. Всю поверхность покрыть противокоррозионной грунтовкой "Ростекс Супер", после чего окрасить 1–2 слоями краски "Панссаримаали" в зависимости от укрываемости. Обычно достаточно нанесения одного слоя, если толщина сухой пленки краски "Панссаримаали" – 40–60 мкм. Окраска поверхности краской "Панссаримаали" возможна уже через несколько часов после нанесения грунтовки "Ростекс Супер" (см. технические данные "Ростекс Супер"). Однако окраску рекомендуется произвести не позже, чем через 4 суток после грунтования поверхности. В противном случае загрунтованную поверхность перед окраской необходимо отшлифовать до матовости, прополоскать и дать высохнуть

Ранее окрашенные поверхности:

Отслаивающуюся краску и ржавчину удалить скребением и корщеткой до степени очистки St 2. Интенсивное шелушение краски является признаком плохой адгезии. В этом случае краску следует удалить максимально тщательно (например, скребением, корщеткой, промывкой под высоким давлением или гидродетергировкой). Вымыть поверхность раствором "Панссарипесу", затем тщательно промыть водой и дать просохнуть.

Очищенные от ржавчины участки покрыть противокоррозионной грунтовкой "Ростекс Супер" и окрасить 1–2 слоями краски "Панссаримаали".

Окраска

Краску тщательно перемешать перед применением, при необходимости, разбавить Уайт-спиритом 1050 на 0–5 % по объему. Наносить краску желательно кистью, возможно также нанесение распылением или валиком, после чего поверхность рекомендуется незамедлительно выровнять кистью. Одним слоем краски следует достигать толщины сухой пленки 40–60 мкм. Во избежание различий в оттенке для окраски сплошной поверхности смешать в одном сосуде достаточное количество краски одной партии. **ВНИМАНИЕ!** Окрашенную поверхность можно сделать менее скользкой, добавив в краску порошок "Лиукуэсте" в соотношении 1/3 л порошка на 10 л краски. При использовании порошка "Лиукуэсте" окраска должна производиться в два слоя, в последний из которых добавляется порошок "Лиукуэсте".

Очистка инструментов

Рабочие инструменты промыть Уайт-спиритом 1050 или моющим средством для кистей "Пенсселипесу".

Уход

В нормальных условиях свежеокрашенное покрытие достигает своей окончательной твердости и износостойкости в течение четырех недель после окраски. В данный период поверхность можно очищать легкой очисткой мягкой щеткой или влажной тряпкой.

Загрязненную поверхность можно очищать моющим раствором "Хуолтопесу" (1 часть "Хуолтопесу" на 10 частей воды) не ранее чем через месяц.

Особенно загрязненные поверхности можно очищать сильным раствором (1



Панссаримаали

Техническая спецификация
06.07.2012
(Предыдущая дата 19.06.2012)

Ремонтная окраска

часть "Хуолтопесу" на 1 часть воды). После очистки промыть поверхность чистой водой и дать высохнуть.

Поверхность, ранее окрашенную краской "Панссаримаали", можно окрашивать краской "Панссаримаали" или другой краской для металлических крыш на алкидной основе. Поверхность, ранее окрашенную краской "Панссаримаали", можно окрашивать также краской "Панссари Аква".

ОХРАНА ТРУДА



Вредный

Содержит алифатический уайт-спирит, бариевый пигмент и оксид цинка. ОГНЕОПАСНЫЙ. ВРЕДЕН ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ ПРИ ВДЫХАНИИ И ПОПАДАНИИ ВОВНУТРЕ. ВРЕДЕН ДЛЯ ВОДНЫХ ОРГАНИЗМОВ, МОЖЕТ НАНЕСТИ ДОЛГОВРЕМЕННЫЙ ВРЕД ВОДНОЙ СРЕДЕ. Избегать вдыхания паров растворителей и тумана от распыления. Обеспечить эффективную вентиляцию. Не сливать в канализацию. При попадании вовнутрь немедленно обратиться к врачу и показать данную этикетку или упаковку. Хранить в недоступном для детей месте. Содержит метилэтилкетоксим. Может вызвать аллергическую реакцию. На продукт имеется паспорт техники безопасности.

[Паспорт техники безопасности](#)

ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ И УТИЛИЗАЦИЯ ОТХОДОВ

Не выливать в канализацию, водоем или в землю. Жидкие остатки передать в место сбора вредных отходов. Пустые, сухие банки можно вывезти на свалку – соблюдать местное законодательство.

ТРАНСПОРТИРОВКА

VAK/ADR -

Приведённая выше информация основана на лабораторных испытаниях, практическом опыте и представлена во всей доступной нам полноте. Качество продукции обеспечивается системой качества компании, соответствующей международным стандартам ISO 9001 и ISO 14001. Будучи исключительно производителем, мы не имеем возможности контролировать условия использования нашей продукции или те многочисленные факторы, которые влияют на её эксплуатацию. Мы не несём ответственности за какой-либо ущерб, связанный с применением продукта не по назначению или нарушением требований инструкции по эксплуатации. Наша компания также оставляет за собой право вносить изменения в вышеуказанную информацию без предварительного уведомления.